



高精度气体稀释仪

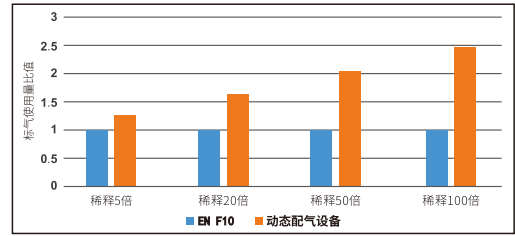
EN F10



以专业的技术水平竭诚为客户解决应用难题

高性价比的配气设备

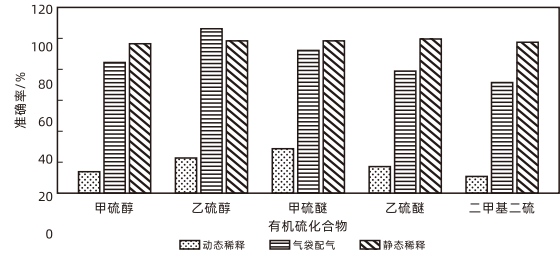
采用高精度压力测量精准控制配气(静态稀释原理), 根据压力与摩尔数的关系, 定量向采样罐中加入各种标准气体与稀释气, 从而达到稀释的目的; 与动态配气设备相比, 它不单可最大限度降低标准气体的消耗, 也没有动态配气设备需要向环境排放VOCs气体(预混匀过程)的污染问题。



两种配气原理设备的标气耗气量比较图
(以6L采样罐最为容器进行比较; 均以该稀释倍数EN F10耗气量为基数1.0)

高惰性流路超低吸附

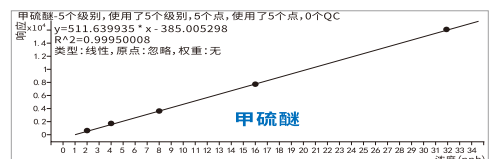
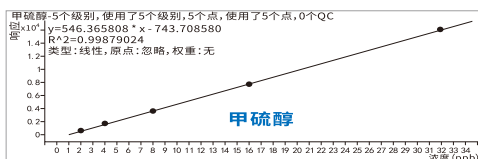
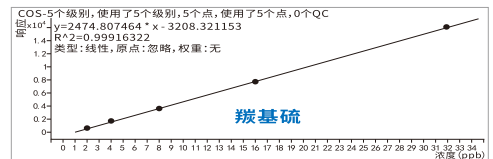
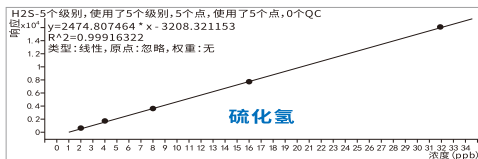
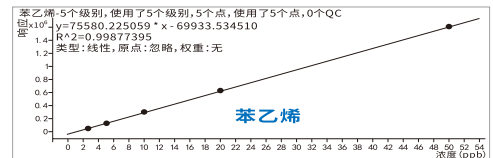
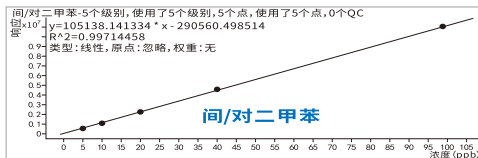
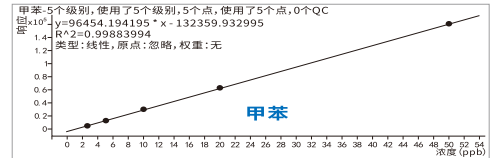
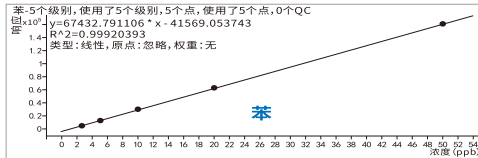
没有使用传统的质量流速流量器(MFC), 消除了MFC带来的误差以及持续吸附性问题。高惰性化流路, 超低残留, 可实现有机硫、醛酮类等高吸附性、高活性VOCs的稀释。



不同配气方式对有机硫化测定的影响(n=3)
(上图引用自: 直接进样-硫化学发光检测器-气相色谱法测定有机硫[J]. 中国环境监测, 2018, 34(04):111-117.)

优越的性能便捷操作

- 可同时实现6种标准气体的准确稀释。
- 均由计算机程序控制并使用视窗软件操作, 可观察到配气进程、压力等重要参数。
- 最大稀释倍数10000倍, 准确度高。



EN F10稀释苯系物与硫化物标准气体绘制的工作曲线

北京茵谱赛斯科技有限公司
Beijing EnProsAI Technology Co.,Ltd

地址: 北京市平谷区新平北路77号8号楼1层
电话: 400 860 3260
网址: www.enprosai.com

